

Типовая форма технического задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки  
Поставка трубного проката для змеевиков парогенераторов АЭС для Балтийской АЭС блок  
2.

на поставку трубного проката для змеевиков парогенераторов АЭС для Балтийской АЭС  
блок 2.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики  
(потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным  
материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов  
при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

*Бесшовные холоднодеформированные трубы X 16Пх1,5П 08Х18Н10Т У*

### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

*Товар должен быть новым, не подвергавшимся использованию ранее, не иметь признаков эксплуатации.*

### Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

—

### Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

*ТУ 14-ЗР-197-2001 (или аналог)*

### Подраздел 1.5 Код ОКП

*13 0000*

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Парогенератор ПГВ-1000МКП 392М.05.01*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Труба используется в оборудовании I класса безопасности согласно НП-001-97*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

*Требования к входящим в состав трубам должны соответствовать требованиям ТУ 14-ЗР-197-2001 (или аналог) со следующими дополнениями:*

*1. Трубы должны изготавливаться со шлифованной наружной и электрохимполированной внутренней поверхностями;*

*2. Трубы должны изготавливаться из трубной заготовки с ограничением в химическом составе содержания массовой доли кобальта не более 0,05%, меди не более 0,3%, с ограничением содержания альфа-фазы от 1% до 5% (ГОСТ 11878-66) в металле ковшевой литой пробы. Величина альфа-фазы переносится в документ о качестве труб из документа о качестве на трубную заготовку.*

*3. Трубы подвергаются вихретоковому контролю (ВТК) наружной и внутренней поверхностей, толщины стенки на сплошность материала и отсутствие шумов на внутренней поверхности труб в соответствии с «Техническими требованиями, нормами оценки качества и условиями допустимости к проведению ВТК теплообменных труб 16х1,5 мм 08Х18Н10Т» изготовителя труб. Данные «Технические требования...» разрабатываются изготовителем и согласовываются с Заказчиком до начала изготовления труб;*

*4. Шероховатость наружной и внутренней поверхностей труб по параметру Ra (ГОСТ 2789-73) по всей длине труб не должна превышать: по средней величине Ra – 1,0 мкм; по максимальной величине Ra – 1,5 мкм. Средняя величина шероховатости наружной и внутренней поверхностей определяется как среднее арифметическое значение пяти замеров, при этом каждый единичный замер не должен превышать максимально допустимой величины Ra. Контроль проводится на 3% труб от партии, но не менее трех труб;*

*5. Испытания металла на стойкость против МКК проводят по методу АМ с провоцирующим нагревом в соответствии с Приложением В к ТУ14-ЗР-197-2001;*

*6. Выполнить испытания металла труб по пределу текучести при 20°С факультативно.*

*Допускается изготовление труб по иным техническим условиям (ТУ), при этом участник должен предоставить в составе технического предложения ТУ на товар, согласованные с Головной*

материаловедческой организацией отрасли, ОКБ «Гидропресс» и Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору. При этом контроль МКК проводить по методу АМ с провоцирующим нагревом по ГОСТ 6032-89. Согласование ТУ обязан выполнить участник за свой счет.
Подраздел 4.2. Требования к надежности
<i>Не устанавливается.</i>
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
<i>Отсутствуют</i>
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
<i>Согласно требованиям ТУ14-3Р-197-2001 (или аналог)</i>
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
<i>Согласно требованиям ТУ14-3Р-197-2001 (или аналог)</i>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<p>Приемка продукции проводится на заводе изготовителе службой качества завода в соответствии с требованиями нормативной документации. Поставщик продукции должен являться изготовителем полного цикла или официальным дилером изготовителя. При поставке продукции посредником должен быть поставлен металл с учетом проб для проведения испытаний в соответствии с требованиями НД на заводе изготовителе оборудования, за счёт посредника. Входной контроль осуществляется по количеству и качеству на складе Филиала ОАО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск в соответствии с требованиями ГОСТ 24297-87 и внутренней документацией.</p>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
<p><b>Язык документации – русский.</b></p> <p>Качество поставляемых труб должно соответствовать требованиям технических условий и подтверждаться сертификатом качества, оформленным в соответствии с требованиями НД.</p> <p><u>В случае поставки продукции Российского производства:</u></p> <p>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сертификата качества изготовителя, оформленный в соответствии с требованиями НД - оригинал</li> <li>- Сертификат на исходный металл - заверенная копия</li> <li>- Документ, подтверждающий права дилера (в случае поставки продукции дилером)</li> </ul> <p><u>В случае поставки продукции импортного производства:</u></p> <p>Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сертификата качества – оригинал</li> <li>- сертификат на исходный металл - заверенная копия</li> <li>- План качества, оформленный в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013</li> <li>- Отчеты о несоответствии (при их наличии) в соответствии с РД ЭО 1.1.2.01.0930-2013</li> </ul>

- Решение о применении, оформленное в соответствии с требованиями РД 03-36-2002

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

*Допускается поставка любым наземным видом транспорта.*

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

*В соответствии с требованиями КТД производителя*

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*Гарантийный срок на поставляемый Товар составляет 12 месяцев от даты поставки. Претензии по качеству Товара (скрытые) дефекты могут быть заявлены в течение гарантийного срока на Товар, а в случае, если гарантийный срок не установлен или составляет менее 24 месяцев, то в течение 24 месяцев с момента передачи Товара Покупателю.*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Класс безопасности 2 согласно НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

*Качество поставляемых Изделий должно соответствовать действующим в России стандартам (ГОСТ), техническим условиям (ТУ) и подтверждаться сертификатом завода-изготовителя на изделие с отметкой ОТК и планом качества на изделия (в случае поставки от импортного производителя). Поставляемые Изделия должны быть новыми, (не допускается поставка выставочных образцов) Изделия должны быть поставлены комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.*

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*13.1 Для реализации требования Ростехнадзора (Решение № 1/11-Пч от 04.03.2015г., Приложение №2) по оценке соответствия в форме испытания металла, **поступающего из Украины**, вместе с основной продукцией предусмотреть поставку дополнительно к объемам Приложения №1 к техническому заданию, **за счёт Поставщика**, одну трубу из указанных в сертификате качества (на партию по сертификату), с максимальными размерами длины трубы из указанных в сертификате.*

*13.2 Для реализации требования Ростехнадзора по оценке соответствия в форме испытания металла, **поступающего от Российского посредника/дилера**, вместе с основной продукцией предусмотреть поставку дополнительно к объемам Приложения №1 к техническому заданию, **за счёт Поставщика**, одну трубу из указанных в сертификате качества (на партию по сертификату), с максимальными размерами длины трубы из указанных в сертификате.*

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество: согласно Приложению 1 к ТЗ

Срок поставки:

Поставка по одному комплекту трубы (на один парогенератор) в месяц, в объёме и в сроки, установленные договорами поставки.

#### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Язык предоставляемой информации – русский.

#### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

#### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
1	Приложение 1: Количество, габариты и масса трубного проката для змеевиков парогенератора БалтАЭС бл. 2	6

Директор по закупкам  
(должность)



В.Н. Березин  
(подпись)

Согласовано:

Директор по качеству  
(должность)



Ю.А. Этинген

(подпись)

Технический директор  
(должность)



А.А. Марченко

(подпись)

Главный конструктор  
(должность)



В.В. Шилов

(подпись)

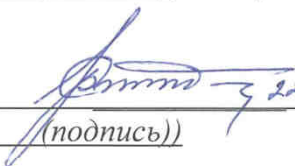
Главный технолог  
(должность)



А.Н. Богданов

(подпись)

Главный металлург  
(должность)



В.В. Солодовник

(подпись)

